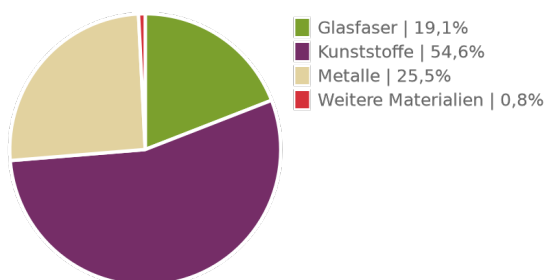




mer84, 3961, 3545, 3750, 2080, 3221, 3102, 3300, 3420, ERA

Materialien und Anteile



Ausstattungsmerkmale

- Punkt-Synchron-Mechanik mit Schnellverstellung
- Rückenlehne mit atmungsaktivem 3D-Stricknetz
- Höhenverstellbare Armlehne mit Breitenverstellung
- Kunststoff-Fußkreuz
- Weiche Rollen, 50mm, für harten Boden
- Schiebesitz
- Sitzneigung
- Passend bis 125 kg Körpergewicht
- Bezugstoff: Era (Gabriel)
- 5 Jahre Garantie (siehe Klöber Verkaufs- und Lieferbedingungen)

Produktion

- Bezüge nicht verklebt
- Schäume FCKW-frei
- Galvanisierung mit Chrom III
- Einsatz von zertifizierten Bezugstoffen nach Öko-Tex-Standard 100
- Produktion mit 100% Ökostrom
- Produktion gemäß DIN ISO 14001 Umweltmanagement

Recyclinganteile / Recyclingfähige Materialien

	kg	%
Recyclinganteil (post-consumer)	3,49	21,10
	kg	%
Thermische Verwertung	9,31	56,37
Stoffliche Verwertung	7,21	43,63
Verwertung gesamt		99%

Die Berechnung der recycelten Materialien, als auch der Recyclingfähigkeit von Materialien basiert auf Daten von Experten und Fachorganisationen. Klöber geht bei der Ermittlung der Recyclingwerte von konservativen, praxisgerechten Werten aus, nicht von rein theoretisch möglichen Werten. Die abgebildeten Zahlen beinhalten die Verpackung unserer Produkte. Dieses Factsheet wird regelmäßig geprüft und kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die aktuelle Ausführung kann jederzeit auf unserer Homepage heruntergeladen werden.

Normen / Zertifikate

Klöber bekennt sich seit 2017 zu den Grundsätzen der nachhaltigen Unternehmensführung des Global Compact der Vereinten Nationen und deren Grundsätzen zu den Themen Menschenrechte, Arbeitsbedingungen, Umwelt und Korruptionsbekämpfung.

Die Ökobilanz wurde nach DIN EN 15804 erstellt.

Kontakt: nachhaltigkeit@kloeber.com





Erklärung

Wir entwickeln Produkte, die Qualität, Design, Ergonomie, Langlebigkeit, Ökologie und Ökonomie auf hohem Niveau ausgewogen und unverwechselbar vereinen - ganz im Sinn unserer Kunden. Dabei stellen wir hohe Ansprüche an jede einzelne Lebensphase des jeweiligen Produkts.

Etwa zwei Drittel der Mengen an Stahl, Aluminium und Hölzern, die wir zur Produktion unserer Produkte benötigen, kaufen wir in Deutschland ein und fast alles andere in Europa - so verhindern wir lange Lieferwege und stützen die heimische Wirtschaft. Wir nutzen Materialien, die im Hinblick auf potentielle gesundheits- und umweltschädliche Auswirkungen untersucht und bewertet wurden.

REACH-Verordnung

Dieses Produkt enthält keine Stoffe gemäß Kandidatenliste der REACH-Verordnung, Anhang XIV über dem Grenzwert von 0,1% Massenprozent.

Elektrogesetz

WEEE-Reg.-Nr. DE 42358248

Elektrokomponenten wurden von Klöber oder unseren Lieferanten gemäß Elektrogesetz registriert.

Materialien

Zusammensetzung der eingesetzten Materialien für das Modell:

mer84, 3961, 3545, 3750, 2080, 3221, 3102, 3300, 3420, ERA

Bezugsgröße: 1 Stück

Metalle

	kg	%
Stahl	2,58	15,75
Aluminium	1,60	9,76

25,5 %

Kunststoffe

	kg	%
Polypropylen (PP)	4,53	27,63
Polyamid 6.6 (PA66)	3,52	21,5
PUR-Schaum	0,84	5,10
NBR	0,03	0,15
Polyoxymethylen (POM)	0,02	0,13
Polyester Stoff	0,01	0,04

54,5 %

Weitere Materialien

	kg	%
Glasfaser	3,13	19,09
Wolle / Stoff	0,14	0,83

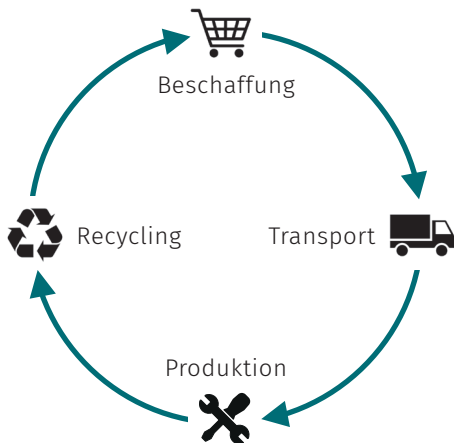
19,9 %

Gesamtgewicht

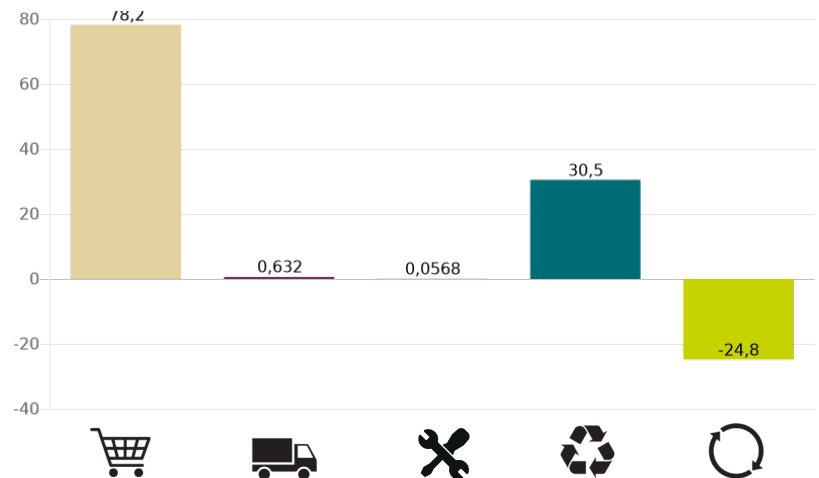
16,40kg

Haftungsausschluss: Die genannten Materialliste enthält unter Umständen nicht alle in diesem Produkt verwendeten Werkstoffe (z.B. Klebstoffe, Beschichtungen, Rückstände usw.)

Materialkreislauf



Materialien und Anteile



Beschaffung und Transport

Betriebs- und Produktionsmittel von nahegelegenen Partnern zu kaufen, wann immer es betriebswirtschaftlich vertretbar ist, liegt stets im Interesse von Klöber. Die Kommunikation ist einfacher, Zölle und Währungsrisiken entfallen und kurze Transportwege belasten die Umwelt weniger. Daher ist unser wichtigstes Lieferland Deutschland, gefolgt von anderen europäischen Staaten. Der Anteil der Lieferungen aus nichteuropäischen Ländern lag 2018 bei unter 3%. Die nahegelegenen Lieferanten ermöglichen kurze Transportwege.

Produktion

Klöber zeichnet sich durch eine hohe Fertigungstiefe aus. Wichtige umweltrelevante Prozesse finden daher in unserer eigenen Produktion statt, die der regelmäßigen Zertifizierung unterliegt.

Abfallwirtschaft und Recycling

Klöber beauftragt ausschließlich zertifizierte und in regelmäßigen Abständen von uns auditierte Entsorgungsfachbetriebe. Seit 2013 besteht eine enge Zusammenarbeit mit einem Komplettentsorger. An allen Standorten trennen wir Papier, Kartonagen, Kunststoffe, Glas, Holz und Metalle. Um Abfälle zu vermeiden, wird die Ausschussquote im Produktionsprozess überwacht und kontinuierlich verbessert.

Ersteller der Ökobilanz

thinkstep GmbH, Hauptstraße 111-113, 70771 Leinfelden-Echterdingen



Umweltwirkungen	Unit	A1-A3	C3	C4	D
GWP Global warming potential	[kg CO2-eq.]	7,89E+01	3,05E+01	1,59E-05	-2,48E+01
ODP Ozone depletion potential	[kg CFC11-eq.]	1,71E-09	2,30E-12	3,61E-18	1,05E-08
AP Acidification potential	[kg SO2-eq.]	1,76E-01	3,95E-02	9,42E-08	-8,48E-02
EP Eutrophication potential	[kg PO43--eq.]	2,29E-02	3,14E-03	1,30E-08	-5,91E-03
POCP Photochemical ozone creation potential	[kg ethene-eq.]	1,67E-02	1,04E-03	7,32E-09	-5,61E-03
ADPE Abiotic depletion potential for non fossil resources	[kg Sb-eq.]	3,47E-04	1,08E-05	6,11E-12	-1,05E-05
ADPF Abiotic depletion potential for fossil resources	[MJ]	1,34E+03	4,36E+01	2,06E-04	-2,84E+02

Ressourceneinsatz	Unit	A1-A3	C3	C4	D
PERE Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	1,75E+02	1,18E+01	2,64E-05	-1,00E+02
PERM Use of renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	3,31E+00	-3,31E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT Total use of renewable primary energy resources	[MJ]	1,79E+02	8,45E+00	2,64E-05	-1,00E+02
PENRE Use of non renewable primary energy excluding non renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	1,10E+03	3,89E+02	2,14E-04	-3,40E+02
PENRM Use of non renewable primary energy resources used as raw materials	[MJ]	3,41E+02	-3,41E+02	0,00E+00	0,00E+00
PENRT Total use of non renewable primary energy resources	[MJ]	1,44E+03	4,84E+01	2,14E-04	-3,40E+02
SM Use of secondary material	[kg]	5,32E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF Use of renewable secondary fuels	[MJ]	1,17E-18	3,21E-20	3,24E-27	-1,20E-17
NRSF Use of non renewable secondary fuels	[MJ]	1,47E-17	3,77E-19	3,80E-26	-1,41E-16
FW Use of net fresh water	[m3]	8,07E-01	6,60E-02	4,08E-08	-2,22E-01

Outputflüsse und Abfallkategorien	Unit	A1-A3	C3	C4	D
HWD Hazardous waste disposed	[kg]	1,27E-06	2,88E-07	3,67E-12	-2,13E-07
NHWD Non hazardous waste disposed	[kg]	4,64E+00	1,48E+01	1,00E-03	-3,75E+00
RWD Radioactive waste disposed	[kg]	3,80E-02	1,87E-03	3,09E-09	-2,21E-02
CRU Components for re-use	[kg]	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR Materials for recycling	[kg]	0,00E+00	3,65E+00	0,00E+00	0,00E+00
MER Materials for energy recovery	[kg]	0,00E+00	1,23E+01	0,00E+00	0,00E+00
EEE Exported electrical energy	[MJ]	0,00E+00	3,80E+01	0,00E+00	0,00E+00
EET Exported thermal energy	[MJ]	0,00E+00	6,90E+01	0,00E+00	0,00E+00